

PATENT

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re application of

Gabriel PECOUYOUL

Serial No.: New Appln

Group Art Unit: Unassigned

Filed: February 13, 2004

Examiner: Unassigned

For: COMPACT ELECTRO-HYDRAULIC GENERATOR TO MOTORISE CUPOLA

CLAIM FOR PRIORITY

Commissioner for Patents
P.O. Box 1450
Alexandria, Virginia 22313-1450

Sir:

The benefit of the filing date of the following prior foreign application filed in the following country is hereby requested for the above-identified application and the priority provided in 35 U.S.C. 119 is hereby claimed:

French Patent Appln. No. 03.01947 filed 18 February 2003.

In support of this claim, a certified copy of said original foreign application is filed herewith.

It is requested that the file of this application be marked to indicate that the requirements of 35 U.S.C. 119 have been fulfilled and that the Patent and Trademark Office kindly acknowledge receipt of this document.

Respectfully submitted,

PARKHURST & WENDEL, L.L.P.



Roger W. Parkhurst
Registration No. 25,177

February 13, 2004
Date

RWP/klb
Attorney Docket No. CELA:113
PARKHURST & WENDEL, L.L.P.
1421 Prince Street, Suite 210
Alexandria, Virginia 22314-2805
Telephone: (703) 739-0220

THIS PAGE BLANK (USPTO)



BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 09 JAN. 2004

Pour le Directeur général de l'Institut
national de la propriété industrielle
Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE

SIEGE
26 bis, rue de Saint Petersburg
75800 PARIS cedex 08
Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04
Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23
www.inpi.fr

THIS PAGE BLANK (USPTO)



26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08

Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 94 86 54

BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 1/2

Remplir impérativement la 2ème page.

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DS 540 W / 190600

18 FEV 2003 (Déposé à l'INPI) REMISE DES PIÈCES DATE 18 INPI PARIS LIEU 0301947 N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE PAR L'INPI 18 FEV. 2003		1 NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE Cabinet Célanie 13, route de la Minière BP 214 78002 Versailles Cedex	
Vos références pour ce dossier (facultatif) 2061			
Confirmation d'un dépôt par télécopie <input type="checkbox"/> N° attribué par l'INPI à la télécopie			
2 NATURE DE LA DEMANDE		Cochez l'une des 4 cases suivantes	
Demande de brevet		<input checked="" type="checkbox"/>	
Demande de certificat d'utilité		<input type="checkbox"/>	
Demande divisionnaire		<input type="checkbox"/>	
<i>Demande de brevet initiale</i> N° _____ Date ____/____/____ <i>ou demande de certificat d'utilité initiale</i> N° _____ Date ____/____/____			
Transformation d'une demande de brevet européen <i>Demande de brevet initiale</i> N° _____ Date ____/____/____			
3 TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum) Générateur électro-hydraulique compact pour motorisation de tourelleau			
4 DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE		Pays ou organisation _____ N° _____ Date ____/____/____ Pays ou organisation _____ N° _____ Date ____/____/____ Pays ou organisation _____ N° _____ Date ____/____/____ <input type="checkbox"/> S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»	
5 DEMANDEUR		<input type="checkbox"/> S'il y a d'autres demandeurs, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»	
Nom ou dénomination sociale		GIAT Industries	
Prénoms			
Forme juridique		société anonyme	
N° SIREN		3 . 5 . 2 . 7 . 5 . 1 . 1 . 4 . 3	
Code APE-NAF		. . .	
Adresse	Rue	13, route de la Minière	
	Code postal et ville	78000	Versailles
Pays		France	
Nationalité		Française	
N° de téléphone (facultatif)			
N° de télécopie (facultatif)			
Adresse électronique (facultatif)			



BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 2/2

REMISE DES PIÈCES DATE 18 FEV 2003 LIEU 75 INPI PARIS N° D'ENREGISTREMENT 0301947 NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI		DB 540 W / 190600	
Vos références pour ce dossier : <i>(facultatif)</i>		2061	
6 MANDATAIRE			
Nom		Célanie	
Prénom		Christian	
Cabinet ou Société		Cabinet Célanie	
N° de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel			
Adresse	Rue	13, route de la Minière BP 214	
	Code postal et ville	78002	Versailles Cedex
N° de téléphone <i>(facultatif)</i>		01 30 83 04 40	
N° de télécopie <i>(facultatif)</i>		01 30 83 04 41	
Adresse électronique <i>(facultatif)</i>			
7 INVENTEUR (S)			
Les inventeurs sont les demandeurs		<input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non Dans ce cas fournir une désignation d'inventeur(s) séparée	
8 RAPPORT DE RECHERCHE		Uniquement pour une demande de brevet (y compris division et transformation)	
Établissement immédiat ou établissement différé		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
Paiement échelonné de la redevance		Paiement en deux versements, uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	
9 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES		Uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Requête pour la première fois pour cette invention (<i>joindre un avis de non-imposition</i>) <input type="checkbox"/> Requête antérieurement à ce dépôt (<i>joindre une copie de la décision d'admission pour cette invention ou indiquer sa référence</i>):	
Si vous avez utilisé l'imprimé «Suite», indiquez le nombre de pages jointes		1	
10 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire) Christian Célanie <i>CPI</i>		VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI 	

La loi n°78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique, aux fichiers et aux libertés s'applique aux réponses faites à ce formulaire. Elle garantit un droit d'accès et de rectification pour les données vous concernant auprès de l'INPI.

Le secteur technique de la présente invention est celui des groupes générateurs électro-hydrauliques ou des actionneurs rotatifs utilisés pour la mise en rotation des tourelles ou tourelleaux, par exemple de systèmes d'armes.

5 Il est connu à ce jour des motorisations hydrauliques pour entraîner en rotation des tourelles ou des tourelleaux. De tels actionneurs ont été fréquemment utilisés dans des équipements ou systèmes d'armes anciens et notamment des véhicules lorsque l'on disposait à bord d'une génération
10 hydraulique, déjà présente pour d'autres fonctions, par exemple pour la propulsion. L'actionneur se résumait alors à un moteur hydraulique, la puissance hydraulique étant fournie par ailleurs par la génération hydraulique centrale de l'équipement.

15 La tendance actuelle voit le remplacement progressif des systèmes générateurs hydrauliques au profit de systèmes générateurs électriques pour l'alimentation des équipements et notamment des véhicules. Ceci conduit naturellement à utiliser des motorisations pour mettre en mouvement les
20 tourelles ou tourelleaux, de type adapté à cette énergie disponible sur l'équipement, soit des motoréducteurs électriques. Ces systèmes sont classiquement architecturés autour d'un moteur électrique. Les caractéristiques mécaniques d'un tel moteur sont généralement insuffisantes en
25 terme de couple et surdimensionnées en terme de vitesse. Aussi, on lui adjoint en sortie un réducteur. Ce réducteur est classiquement un système mécanique à base d'engrenages de type bien connu de l'homme du métier. Un tel motoréducteur électrique est couramment utilisé dans le domaine de la mise
30 en mouvement des tourelles ou tourelleaux, installés tant sur des équipements fixes que sur des véhicules.

Un tel motoréducteur électrique permet de fournir une puissance importante en régime soutenu, si l'on dispose d'une alimentation électrique de capacité suffisante. Le moto
35 réducteur électrique présente un avantage secondaire de grande compacité notamment par le faible nombre de composants et l'utilisation de réducteurs compacts de type train épicycloïdal, roue et vis ou de type à couronne externe

flexible. Un grand rapport de réduction permet de plus de réduire le volume du moteur nécessaire.

Cependant, le profil d'utilisation de la motorisation d'une tourelle ou d'un tourelleau est très discontinu. Longtemps inactif ou en veille, le ou les tourelleaux sont sollicités individuellement, ponctuellement dans le temps, mais de manière intensive. De plus, dans le cas d'une utilisation de plusieurs tourelleaux, ils sont rarement sollicités en même temps, mais plutôt séquentiellement. Un exemple typique d'utilisation, est, suite à une longue inactivité, de devoir effectuer un mouvement de ralliement du système d'arme. Un mouvement de ralliement consiste en partant de la position courante ou de repos du système, à le déplacer, le plus rapidement possible pour le faire rejoindre sa nouvelle position d'utilisation. Pour cela la motorisation doit permettre d'effectuer une rotation de la tête de tourelleau du système d'arme pouvant atteindre 180°. Cette rotation doit s'effectuer selon des vitesses toujours plus rapides afin de répondre à l'évolution permanente des menaces. Le tourelleau redevient ensuite inactif et l'on peut par exemple solliciter un autre tourelleau pour prendre le relais.

Le profil de puissance consommée est très discontinu avec une faible demande moyenne, mais des pointes ponctuelles importantes. Le moto-réducteur électrique est peu adapté à de tels profils de demande de puissance.

La puissance hydraulique, de part ses possibilités de stockage, dans des accumulateurs, par exemple oléo-hydrauliques, permet de s'accommoder d'une grande discontinuité de la demande de puissance. Cependant, malgré sa grande puissance massique permettant une fourniture de puissance importante, le nombre relativement important de composants nécessaires décourage l'homme de l'art, lorsqu'il doit concevoir une architecture compacte compatible des encombrements restreints des équipements.

La présente invention remédie à ces différents inconvénients. Pour répondre au besoin important de puissance nécessaire au mouvement d'une tourelle ou d'un tourelleau, la

présente invention retient une génération de puissance hydraulique. Ceci est rendu possible par un agencement particulier des différents composants du générateur hydraulique.

5 L'invention a donc pour objet un générateur électro-hydraulique, comprenant un réservoir de fluide hydraulique et un ensemble de composants comprenant un moteur entraînant une pompe hydraulique, un accumulateur, un moyen de distribution du fluide hydraulique et des moyens de liaison entre ces
10 différents composants, caractérisé en ce que le réservoir et les composants sont insérés dans un volume cylindrique délimité par une surface circulaire, une première face plane d'extrémité et une seconde face plane d'extrémité et en ce que les composants sont fixés au réservoir.

15 Selon une caractéristique, le réservoir présente une forme approximativement cylindrique limitée par une paroi circulaire proche de la surface circulaire, une première paroi plane appliquée contre la première face plane et une seconde paroi plane.

20 Le générateur peut comporter un échangeur agencé selon la surface circulaire.

Selon une autre caractéristique, le générateur comporte un filtre inséré dans le volume cylindrique et fixé sur le réservoir.

25 Avantageusement, les composants et le filtre sont fixés sur la seconde paroi plane et la pompe est immergée dans le réservoir.

Selon encore une autre caractéristique, la seconde paroi plane comporte, au droit d'au moins un des composants ou du
30 filtre, un décrochement axial et le moteur est un moteur électrique à courant continu basse tension.

Avantageusement, le filtre est en tout ou partie inséré dans le réservoir.

Selon encore une autre caractéristique, le réservoir
35 présente, au niveau de la paroi circulaire, un décrochement radial destiné à recevoir l'accumulateur.

L'invention concerne également l'application du générateur à la mise en mouvement d'au moins un ensemble de

tête comprenant un actionneur entraînant en rotation un axe solidaire d'une tête de tourelleau.

Avantageusement, l'actionneur est un vérin double-effet comprenant un piston solidaire d'une crémaillère entraînés en translation, ladite crémaillère engrenant sur un pignon circulaire solidaire de l'axe.

Avantageusement encore, l'actionneur est inséré dans le volume cylindrique, disposé selon un diamètre dudit volume cylindrique et fixé sur la paroi plane du réservoir et en ce que l'ensemble de tête est disposé au-dessus du volume cylindrique.

Avantageusement encore au moins un ensemble de tête est déporté à distance du générateur.

De façon générale, le générateur électro-hydraulique est construit, de manière classique, avec les composants suivants : un moteur qui entraîne une pompe. Cette pompe aspire le fluide hydraulique depuis un réservoir de stockage et la comprime dans un accumulateur. Cet accumulateur, par exemple oléo-hydraulique, bien connu de l'homme de l'art, permet de stocker de l'énergie hydraulique sous forme de pression, qui peut ensuite être restituée lorsque le besoin apparaît. Le fluide hydraulique est ensuite contrôlé par un moyen de distribution. Ce moyen de distribution, qui peut par exemple être un distributeur ou une servovalve, permet de contrôler l'utilisation de la puissance hydraulique en autorisant ou non la circulation du fluide hydraulique vers le composant consommateur. Ce composant consommateur est par exemple un actionneur disposant de deux chambres. Le moyen de distribution contrôle la circulation éventuelle de fluide hydraulique vers l'une ou l'autre des deux chambres. L'actionneur produit un mouvement lorsqu'il est sollicité par l'arrivée de fluide hydraulique dans sa première chambre. Un mouvement de sens opposé est produit par la sollicitation de la seconde chambre. Le fluide hydraulique est ensuite acheminé en retour vers le réservoir. Les différents composants traversés par le fluide hydraulique sont connectés entre eux par des moyens de liaison permettant le transport du fluide hydraulique de l'un à l'autre. Ces moyens de

liaison comprennent, par exemple, des éléments de canalisation souples ou rigides, des connecteurs, des blocs usinés, ou tout autre moyen permettant de faire transiter le fluide hydraulique. Une construction avantageuse du
5 générateur électro-hydraulique selon l'invention est de loger l'ensemble des composants (moteur, pompe, accumulateur, moyen de distribution) et le réservoir dans un premier volume de forme cylindrique pouvant être matérialisé par un carter. Avantageusement encore, les composants sont tous fixés au
10 réservoir.

Le générateur hydraulique produisant beaucoup de chaleur par laminage du fluide hydraulique, il est avantageux de lui adjoindre un échangeur permettant de refroidir ce fluide. Cet échangeur est connecté de telle manière que le fluide qui
15 circule dans le générateur hydraulique traverse l'échangeur afin de s'y refroidir. Ceci est bien connu de l'homme de l'art des systèmes hydrauliques. Dans l'invention, l'échangeur est avantageusement disposé en arc de cercle le long de la surface circulaire du réservoir. Ceci permet un
20 contact avec l'extérieur du tourelleau et/ou de l'équipement porteur.

Un avantage du dispositif selon la présente invention réside dans la compacité du générateur électro-hydraulique. Sa compacité, en plus d'être une facilité pour concevoir des
25 architectures d'équipement, rend possible l'utilisation dans ce type d'application de l'énergie hydraulique avec tous ses avantages bien connus de l'homme de l'art.

Un autre avantage du dispositif selon la présente invention est, lorsque l'on combine un générateur compact
30 avec un actionneur compact de pouvoir réaliser un tourelleau compact, principalement dans le sens de l'extension verticale. Lors du montage en superstructure d'un équipement fixe ou mobile, la totalité du tourelleau et le cas échéant le générateur hydraulique associé sont montés au-dessus du
35 niveau du toit de l'équipement. Dans le cas d'équipements fixes ou de véhicules militaires, ceci confère un avantage décisif du fait d'une plus faible proéminence du tourelleau au-dessus de l'équipement, ce qui améliore d'autant sa

dissimulation et donc sa protection passive vis à vis de toute détection et/ou des menaces.

Un autre avantage du dispositif selon la présente invention est de permettre par l'utilisation de l'hydraulique de disposer d'une puissance instantanée importante dans un volume restreint.

Un autre avantage du dispositif selon la présente invention, lié à l'utilisation de l'hydraulique et d'un moyen d'accumulation, est de pouvoir stocker l'énergie et de pouvoir gérer les fortes variations de la consommation, tout en conservant une disponibilité immédiate.

Un autre avantage du dispositif selon la présente invention est de permettre de combiner les avantages de l'hydraulique tout en prélevant l'énergie sur le réseau électrique disponible à bord de l'équipement ou du véhicule.

Un autre avantage du dispositif selon la présente invention réside dans sa forme cylindrique qui prolonge le volume d'emprise de la tête de tourelleau.

Un autre avantage du dispositif selon la présente invention réside dans la fixation de tous les composants sur le réservoir. On obtient ainsi un ensemble monobloc aisément manutentionnable et pouvant être installé en une seule opération dans son logement.

Un autre avantage du dispositif selon la présente invention est de permettre l'utilisation d'un unique générateur hydraulique pour alimenter plusieurs tourelleaux installés, par exemple, sur le même équipement fixe ou le même véhicule. Ceci confère en plus des avantages économiques, un important gain de place.

Un autre avantage du dispositif selon la présente invention est de permettre d'installer un ensemble tête de tourelleau proche directement au-dessus du générateur et/ou un ou plusieurs ensembles de tête de tourelleau déportés à distance.

Un autre avantage du dispositif selon la présente invention obtenu lorsque l'on déporte une tête de tourelleau est de réduire sensiblement la hauteur du tourelleau au-dessus de l'équipement fixe ou du véhicule avec les avantages

de moindre détectabilité qui en résultent.

Un autre avantage du dispositif selon la présente invention réside dans l'utilisation de moyens de liaison pouvant être des canalisations souples ou rigides, offrant
5 des possibilités de déport du générateur hydraulique qui autorisent une grande souplesse d'architecture, le générateur ne devant pas nécessairement être logé sous l'ensemble de tête.

D'autres caractéristiques, détails et avantages de
10 l'invention ressortiront plus clairement de la description détaillée donnée ci-après à titre indicatif en relation avec des dessins sur lesquels :

- la figure 1 présente une vue d'ensemble, en perspective, d'une réalisation préférentielle du générateur
15 électro-hydraulique objet de la présente invention,

- la figure 2 présente, en vue en perspective, un tourelleau complet emportant à titre illustratif une arme à double tube,

- la figure 3 illustre une configuration avec un ensemble
20 de tête proche et deux ensembles de tête déportés, et

- la figure 4 illustre une configuration sans ensemble de tête proche et avec deux ensembles de tête déportés.

Sur la figure 1, le dispositif générateur électro-hydraulique comprend les composants suivants : un réservoir
25 de fluide hydraulique ou bâche 1, un moteur 2, une pompe 3 logée à l'intérieur du réservoir 1, en regard du moteur 2, un accumulateur 4, un moyen de distribution 5, un filtre 6, un échangeur 7, un actionneur 8. Les moyens de liaison 9 ne sont pas représentés sur la figure. Ils sont situés tantôt à
30 l'extérieur, tantôt à l'intérieur du réservoir 1 et relient les composants 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8 et le réservoir 1 pour constituer un circuit.

Le générateur hydraulique occupe un volume cylindrique
10. Ce premier cylindre est limité latéralement par une
35 surface circulaire 13, vers le bas par une surface plane d'extrémité 11 et vers le haut par une surface plane d'extrémité 12.

Sur la figure 1, le générateur hydraulique est représenté

installé dans un carter cylindrique. L'intérieur du carter cylindrique matérialise ce premier cylindre 10, 11, 12, 13. Dans la configuration où l'ensemble de tête est monté proche, ce carter assure la protection du générateur hydraulique ainsi que le support de l'ensemble de tête de tourelleau.

Le réservoir 1 occupe un volume globalement cylindrique. Ce cylindre est limité latéralement par une paroi circulaire 13', vers le bas par une paroi plane d'extrémité 11' et vers le haut par une paroi plane d'extrémité 12'.

La paroi circulaire 13' épouse la surface circulaire 13. Elle présente un diamètre légèrement inférieur. Elle en recouvre la partie basse.

La paroi plane 11' repose sur la surface plane 11 qu'elle épouse.

Le volume cylindrique restant dans le volume cylindrique 10 et non occupé par le réservoir 1 est utilisé pour loger les composants 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9.

Le moteur 2 est avantageusement, lorsque l'on dispose d'un réseau électrique, un moteur électrique adapté à ce réseau. Dans le cas, par exemple, d'une application embarquée sur un véhicule, où l'on dispose d'un réseau courant continu basse tension, le moteur est un moteur électrique de type à courant continu basse tension.

Ce moteur 2 entraîne en rotation une pompe hydraulique rotative 3. Cette pompe 3 est avantageusement immergée dans le réservoir 1 de fluide hydraulique et le cas échéant dans le fluide hydraulique. La pompe 3 est par exemple du type pompe à pistons ou tout autre type de pompe équivalente, bien connu de l'homme de l'art (pompe à palettes, pompe à engrenages,...). Lors de sa rotation la pompe 3 prélève du fluide hydraulique dans le réservoir 1 et l'envoie par un moyen de liaison 9 vers l'accumulateur 4. Cet accumulateur 4 permet de stocker de l'énergie hydraulique sous forme de pression. Le fluide hydraulique pouvant être incompressible, il est utile de disposer d'un accumulateur 4 afin de stocker de l'énergie. L'accumulateur peut par exemple être du type oléo-hydraulique. Dans ce type d'accumulateur 4, bien connu de l'homme de l'art, une chambre contenant un fluide

compressible est séparé du fluide hydraulique par une membrane imperméable déformable. Le fluide hydraulique, sous l'action de la pompe 3, vient appuyer sur la membrane qui se déformant vient comprimer le fluide compressible, dont la
5 pression augmente. Si la pression dans le fluide hydraulique vient à baisser, le fluide compressible se détend et communique sa pression au fluide hydraulique. On peut aussi envisager tout type de dispositif accumulateur équivalent.

Un tel dispositif accumulateur permet avantageusement,
10 d'une part de disposer d'une réserve de puissance importante, pouvant être nettement supérieure à la puissance moyenne de la pompe 2, immédiatement disponible, et d'autre part d'absorber les importantes variations discontinues de la consommation de puissance, avec une production continue de la
15 pompe.

Afin de pouvoir utiliser cette énergie hydraulique et la commander, le fluide hydraulique est ensuite dirigé vers un moyen de distribution 5. Ce moyen de type servovalve, distributeur ou tout autre dispositif équivalent, permet de
20 choisir de diriger le fluide hydraulique vers l'un ou l'autre des consommateurs.

Le fluide hydraulique a tendance à s'échauffer par compression et laminage dans les différents composants 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8 et moyens de liaison 9. Cet échauffement peut
25 présenter des inconvénients et notamment nuire au bon fonctionnement du générateur hydraulique. On dispose avantageusement sur le parcours du fluide hydraulique un échangeur 7 permettant le refroidissement dudit fluide. Le principe d'un tel échangeur 7 est bien connu de l'homme de
30 l'art. Il consiste à présenter une surface d'échange importante entre le fluide hydraulique et un autre milieu plus froid. Cet échangeur 7 est avantageusement placé, comme représenté sur la figure 1 sur la périphérie circulaire 13 du cylindre 10.

35 Le fluide hydraulique pouvant se charger au cours de son parcours de particules/impuretés pouvant ensuite nuire au bon fonctionnement de certains organes, il est avantageux de le filtrer en permanence. Pour cela on dispose un filtre 6,

généralement tel qu'il est le dernier composant traversé par le fluide hydraulique au cours de son circuit, avant son retour dans le réservoir 1. Ce filtre 6, par souci d'économie d'espace peut être partiellement ou en totalité inséré dans le réservoir 1.

Comme représenté sur la figure 1, les composants sont tous fixés au réservoir 1. Avantageusement, dans une réalisation préférentielle, tous les composants sont fixés sur la paroi d'extrémité 12'. La paroi 11' du réservoir est plane et constitue une extrémité d'un volume de forme cylindrique. La paroi 12' est sensiblement plane et constitue l'autre extrémité dudit volume. Elle est aménagée en fonction des hauteurs des différents composants qui lui sont fixés. Ainsi, par exemple, comme représenté sur la figure 1, la hauteur du moyen de distribution 5 permet son positionnement entre la paroi plane d'extrémité 12' et la surface plane d'extrémité 12. Dans ce cas la paroi 12' n'est pas modifiée. A contrario, la hauteur du moteur est supérieure à la hauteur libre entre 12 et 12'. Dans ce cas la paroi 12' est modifiée par un décrochement local 14 dans le sens de la hauteur. En cet endroit, au droit du moteur 2, la paroi plane 12' est localement rapprochée de la paroi plane 11' pour permettre de loger le moteur 2.

L'actionneur 8 est représenté sur la figure 1 sous forme d'un vérin 8. La figure 1 représente un montage de type proche où l'actionneur 8 et l'axe 15 sont fixés au plus près du générateur hydraulique. Dans ce cas le vérin 8 est monté sur le réservoir 1, fixé sur la paroi 12'. Il est logé dans le volume limité par la surface circulaire 13 et compris entre la face plane 12 et la paroi plane 12'. Il est placé selon un diamètre du cylindre 10. L'actionneur 8 est un vérin double effet. Il dispose de deux chambres dans lesquelles le moyen de distribution 5 peut alternativement envoyer la pression de fluide hydraulique. Entre ces deux chambres est logé un piston 18 se déplaçant en translation suivant l'axe du vérin 8, respectivement dans un sens ou dans l'autre sous l'effet de la pression exercée respectivement dans une des chambres ou dans l'autre. Ce piston est solidaire d'une

crémaillère 18. Cette crémaillère 18 engrène sur un pignon 19 solidaire de l'axe 15. L'axe 15 est mobile en rotation autour de l'axe du cylindre 10. Cet axe 15 est solidaire d'une tête de tourelleau et l'entraîne en rotation.

5 Sur la figure 2 est représenté, un tourelleau complet emportant à titre illustratif une arme à double tube. Ce tourelleau est construit en assemblant, en configuration proche, un ensemble de tête 20 comprenant une tête de tourelleau 16, un actionneur 8 (non représenté) et un axe 15
10 (non représenté), sur un générateur hydraulique 22. Le générateur hydraulique est logé à l'intérieur du carter cylindrique du tourelleau. On peut remarquer sur la périphérie arrière de ce carter une excroissance s'étendant radialement correspondant au logement de l'échangeur 7. Cette
15 figure illustre, une configuration avec un tourelleau unique constitué d'un générateur 22 et d'un ensemble de tête 20 monté proche.

La figure 3 illustre une autre configuration avec un générateur 22 alimentant en énergie hydraulique, par
20 l'intermédiaire de moyens de liaison 23, trois ensembles de tête 20, 21. La figure présente à titre illustratif un ensemble de tête proche 20 et deux ensembles de tête déportés 21.

La figure 4 illustre une autre configuration avec un
25 générateur 22 alimentant en énergie hydraulique, par l'intermédiaire de moyens de liaison 23, deux ensembles de tête déportés 21. Il n'est pas nécessaire de disposer d'un ensemble de tête proche 20 sur le générateur. Le générateur 22 peut alors être logé avec plus de liberté.

REVENDICATIONS

1. Générateur électro-hydraulique, comprenant un réservoir de fluide hydraulique (1) et un ensemble de composants comprenant un moteur (2) entraînant une pompe
5 hydraulique (3), un accumulateur (4), un moyen de distribution du fluide hydraulique (5) et des moyens de liaison (9) entre ces différents composants, caractérisé en ce que le réservoir (1) et les composants (2, 3, 4, 5, 9) sont insérés dans un volume cylindrique (10) délimité par une
10 surface circulaire (13), une première face plane d'extrémité (11) et une seconde face plane d'extrémité (12) et en ce que les composants (2, 3, 4, 5, 9) sont fixés au réservoir (1).

2. Générateur selon la revendication 1, caractérisé en ce que le réservoir (1) présente une forme approximativement
15 cylindrique limitée par une paroi circulaire (13') proche de la surface circulaire (13), une première paroi plane (11') appliquée contre la première face plane (11) et une seconde paroi plane (12').

3. Générateur selon l'une quelconque des revendications 1
20 ou 2, caractérisé en ce qu'il comporte un échangeur (7) agencé selon la surface circulaire (13).

4. Générateur selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisé en ce qu'il comporte un filtre (6) inséré dans le volume cylindrique (10) et fixé sur le réservoir (1).

25 5. Générateur selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que les composants (2, 3, 4, 5, 9) et le filtre (6) sont fixés sur la seconde paroi plane (12').

6. Générateur selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisé en ce que la pompe (3) est immergée dans le
30 réservoir (1).

7. Générateur selon l'une quelconque des revendications 1 à 6 caractérisé en ce que la seconde paroi plane (12') comporte, au droit d'au moins un des composants (2, 3, 4, 5, 9) ou du filtre (6), un décrochement axial (14).

35 8. Générateur selon l'une quelconque des revendications 1 à 7, caractérisé en ce que le moteur (2) est un moteur électrique à courant continu basse tension.

9. Générateur selon l'une quelconque des revendications 4

à 8, caractérisé en ce que le filtre (6) est en tout ou partie inséré dans le réservoir (1).

10. Générateur selon l'une quelconque des revendications 1 à 9, caractérisé en ce que le réservoir (1) présente, au 5 niveau de la paroi circulaire (13'), un décrochement radial (14') destiné à recevoir l'accumulateur (4).

11. Application du générateur selon l'une quelconque des revendications 1 à 10 à la mise en mouvement d'au moins un ensemble de tête (20, 21) comprenant un actionneur (8) 10 entraînant en rotation un axe (15) solidaire d'une tête de tourelleau (16, 17).

12. Application du générateur selon la revendication 11, caractérisé en ce que l'actionneur (8) est un vérin double-effet comprenant un piston solidaire d'une crémaillère (18) 15 entraînés en translation, ladite crémaillère engrenant sur un pignon (19) circulaire solidaire de l'axe (15).

13. Application du générateur selon l'une quelconque des revendications 11 ou 12, caractérisé en ce que l'actionneur (8) est inséré dans le volume cylindrique (10), disposé selon 20 un diamètre dudit volume cylindrique (10) et fixé sur la paroi plane (12') du réservoir (1) et en ce que l'ensemble de tête (20) est disposé au-dessus du volume cylindrique (10).

14. Application du générateur selon l'une quelconque des revendications 11 à 13, caractérisé en ce qu'au moins un 25 ensemble de tête (21) est déporté à distance du générateur (22).

Figure 1

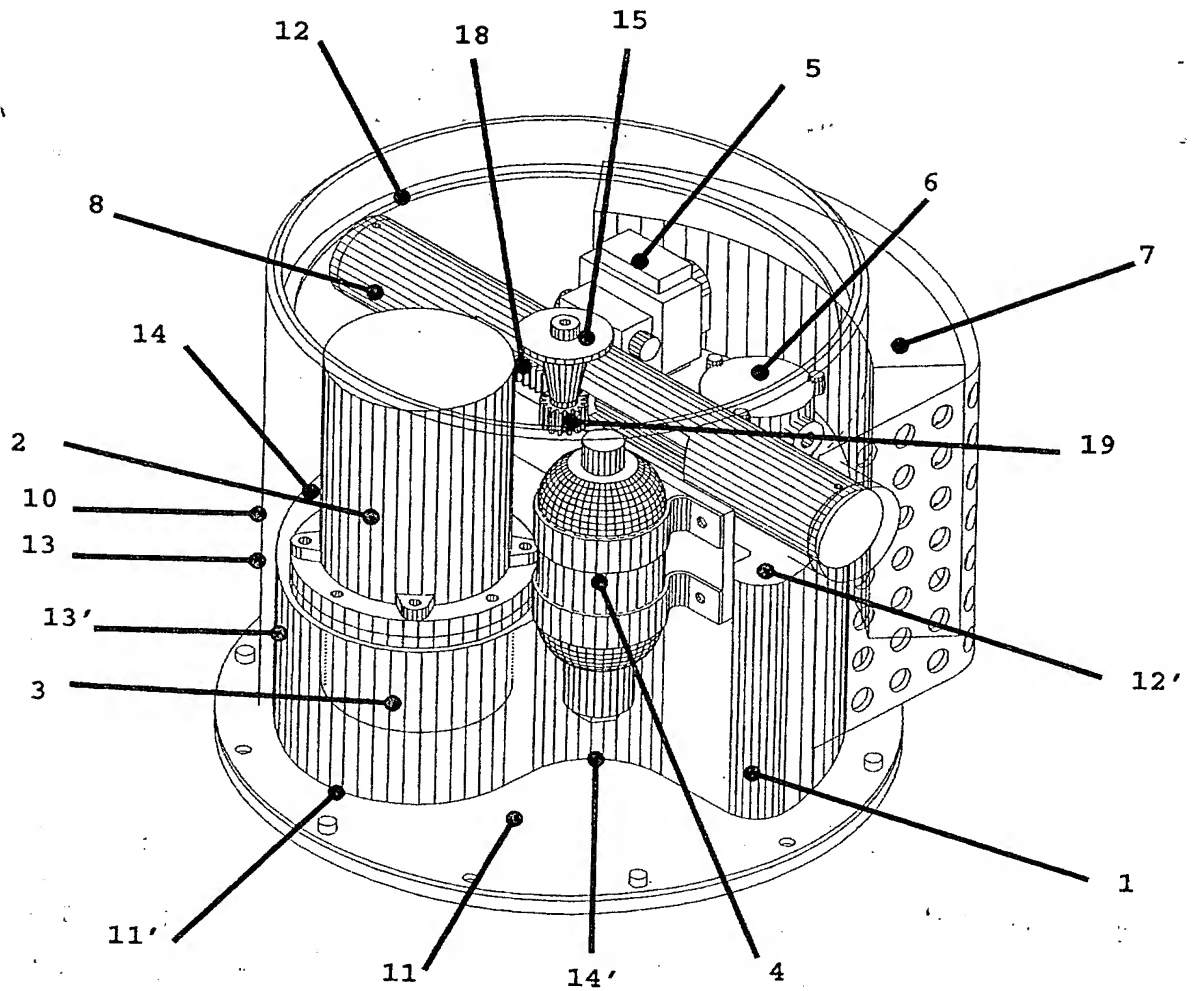


Figure 2

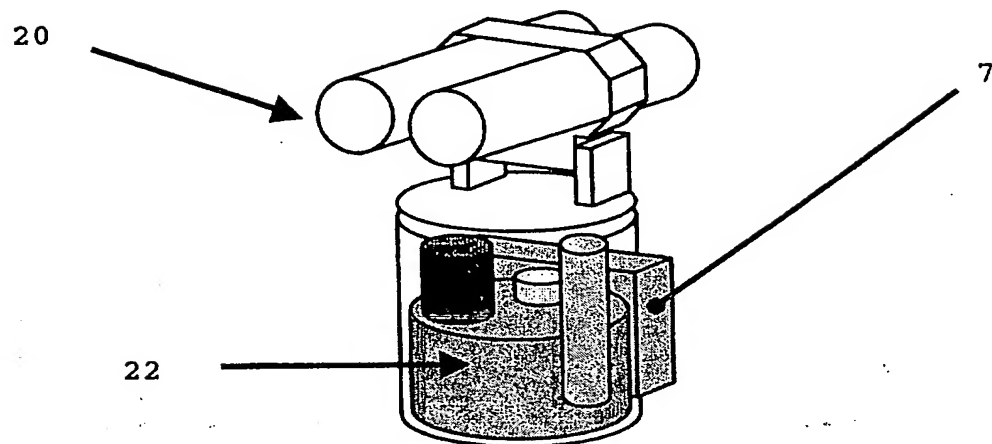


Figure 3

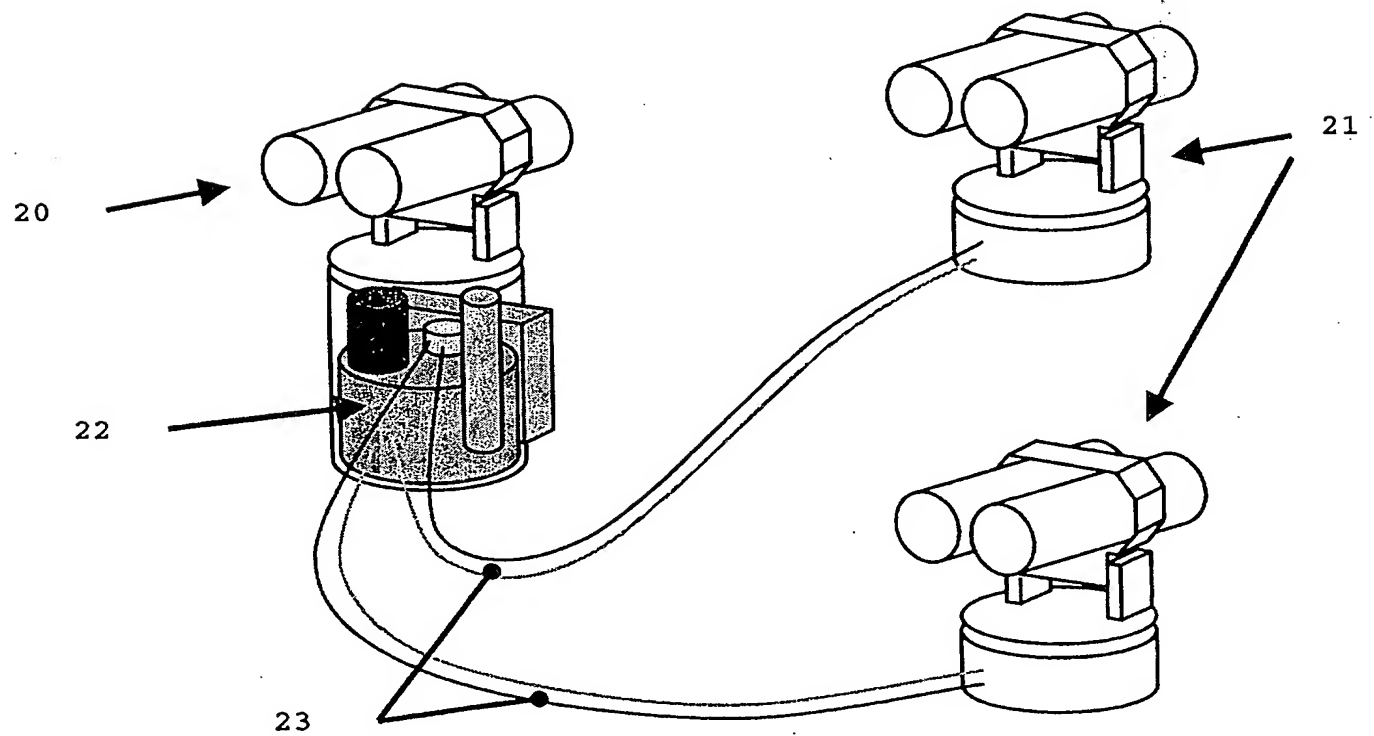
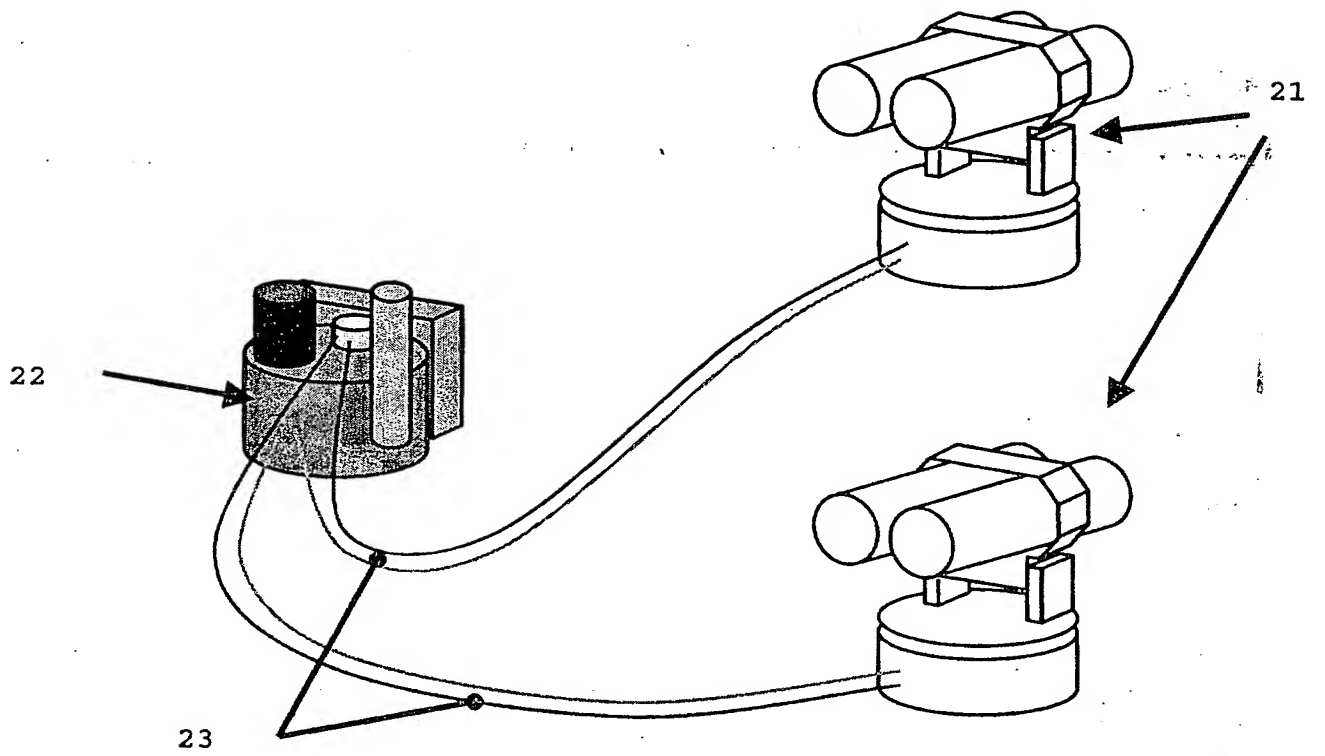


Figure 4





DÉPARTEMENT DES BREVETS

26 bis, rue de Saint Pétersbourg

75800 Paris Cedex 08

Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 93 59 30

BREVET D'INVENTION**CERTIFICAT D'UTILITÉ**

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



N° 11235*02

DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S) Page N° 1. / 1.

(Si le demandeur n'est pas l'inventeur ou l'unique inventeur)

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 113 W / 260999

Vos références pour ce dossier (facultatif)		2061	
N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL		0301967	
TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum)			
Générateur électro-hydraulique compact pour motorisation de tourelleau			
LE(S) DEMANDEUR(S) :			
GIAT Industries 13, route de la Minière 78000 Versailles			
DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) : (Indiquez en haut à droite «Page N° 1/1» S'il y a plus de trois inventeurs, utilisez un formulaire identique et numérotez chaque page en indiquant le nombre total de pages).			
Nom		PECOUYOUL	
Prénoms		Gabriel	
Adresse	Rue	8, résidence Galliéni	
	Code postal et ville	91120	PALAISEAU
Société d'appartenance (facultatif)			
Nom			
Prénoms			
Adresse	Rue		
	Code postal et ville		
Société d'appartenance (facultatif)			
Nom			
Prénoms			
Adresse	Rue		
	Code postal et ville		
Société d'appartenance (facultatif)			
DATE ET SIGNATURE(S) DU (DES) DEMANDEUR(S) OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire)			
CELANIE Christian CPI			

THIS PAGE BLANK (USPTO)